Mesure d'épaisseur de revêtements

MINITEST 70

L'essentiel

- Mesureurs pour une utilisation en atelier, dans l'industrie automobile, dans l'industrie ou pour les experts
- sur aluminium, cuivre, zinc moulé, laiton etc.



- Appareils haut de gamme, conception ergonomique
- Pour tous revêtements non-magnétiques tels que peintures, émail, chrome ou zinc sur acier , Pour tous revêtements isolants sur métaux non-ferreux tels que peintures, couches anodisées

Testing equipment for quality management



Commande par bouton unique – Mettez en marche et mesurez !

DOCUMENTATION TEMPORAIRE

MiniTest 70E et MiniTest 70B

Conçus pour une mesure rapide et simple, les mesureurs d'épaisseur MiniTest 70E et MiniTest 70B représentent une variante économique la série MiniTest 70 éprouvée. Ils conviennent pour la mesure non-destructive de revêtements non-magnétiques sur acier et couches isolantes sur métaux non-ferreux.

Appareils robustes et conviviaux, les MiniTest 70E et 70B sont l'outil idéal pour l'utilisation sur site. Tout en mettant l'accent sur la précision, les appareils ont été conçus pour répondre à un autre critère important: utilisation très facile sans connaissance préalable. Appuyez simplement sur le bouton de mise en marche et effectuez à la mesure ! L'acquisition de la valeur de mesure sera confirmée par un signal sonore. Dotés d'une sonde combinée FN, les appareils reconnaissent la nature du support et ajustent automatiquement le principe de mesure approprié à vote application : induction magnétique ou courant de Foucault.

Inclus dans la livraison

- Mesureur avec sonde intégrée
- 2 plaques de test zéro
- 1 cale étalon de contrôle
- 1 pile AA (Mignon)
- Mode d'emploi
- Etui souple avec clip de ceinture



Spécifications techniques		
	MiniTest 70E FN	**MiniTest 70B FN**
Gamme de mesure	F : 0...3 mm / 120 mils N : 0...2.5 mm / 100 mils	0...3 mm / 120 mils 0...2.5 mm / 100 mils
Précision	± (3 µm + 5 % de la valeur lue) ± (0,12 mils + 5 % de la valeur lue)	± (2 µm + 3 % de la valeur lue) ± (0,08 mils + 3 % de la valeur lue)
Résolution	2 µm / 0,08 mils	1 µm / 0,04 mils
Géométrie de l'objet de mesure		
Rayon de courbure minimum, convexe	50 mm / 2"	10 mm / 0,4"
Rayon de courbure minimum, concave	100 mm / 4"	50 mm / 2"
Surface de mesure min	ø > 50 mm / 2"	ø 50 mm / 2"
Épaisseur minimum du support	F: 0.7 mm / 28 mils N: 0.1 mm / 4 mils	F: 0.7 mm / 28 mils N: 0.1 mm / 4 mils
Systèmes de mesure	métrique /impérial (réglable)	métrique /impérial (réglable)
Calibration	Calibration usine; aucune calibration nécessaire	Calibration usine; calibration du point zéro



4 passage Saint-Antoine 92508 Rueil-Malmaison
Tel. : 01 47 08 13 26 Fax. :01 47 08 91 38
www.erichsen.fr info@erichsen.fr